

Ficha Técnica ESTonetex®- Extreme

CLASE DE MATERIAL

ESTonetex®-Extreme mezclado con EST-26 Multilite resulta un mortero ideal para acuarios, zoos o zonas en inmersión, de alta dureza y resistencia a los desgastes, para la creación de volumetrías horizontales y verticales. De elevadas prestaciones tixotrópicas, se puede aplicar desde 5 mm hasta 150 mm de espesor en una única mano. Se aditiva con disolución de agua y EST-26 Multilite.

CAMPOS DE USO

Especialmente recomendado donde se precisen las mejores prestaciones posibles en parques temáticos con acuarios o zoos con altos desgastes, ya que el mortero ESTonetex®-Extreme triplica la resistencia normada que es de 6 N/mm², alcanzando hasta 20 N/mm² con un correcto curado. Ideal para:

- Superficies que van a estar en inmersión en agua dulce o salada.
- Para la tematización profesional en zoos, acuarios y climas adversos.
- Condiciones climáticas del entorno que dificultan que los morteros CSIV estándar curen debidamente y alcancen su dureza óptima.
- Para superficies sometidas a un elevado desgaste mecánico.
- Para la reconstrucción volumétrica crítica en restauración y patrimonio.

IMPRIMACIÓN

En función del tipo y requerimientos de aplicación recomendamos utilizar como imprimaciones los productos EST-26 Multilite, EST-6 Plus+ micromortero ESTonetex® (imprimación con textura), EST-19 Plus o EST-MultiPol. Estas imprimaciones procuran un puente de unión entre la base y el mortero y regularizan la absorción de la base y su secado. Dejar secar 24 horas la imprimaciones antes de aplicar el mortero.

APLICACIÓN

Aplicar el mortero ESTonetex Extreme sobre superficies limpias, exentas de polvo, desencofrantes, pintura o cualquier otra sustancia que pueda afectar a la adherencia del mismo. El soporte debe ser consistente, y deben estar estabilizadas todas las posibles fisuras por retracción, asentamiento, etc.

1. Preparar la mezcla del aditivo EST-26 Multilite o EST-19 Plus (según más convenga) + agua, en una proporción de 1 litro de EST-26 Multilite por cada 5 litros de agua.
2. Amasar el mortero con la cantidad de disolución idónea:

Con EST-26 Multilite:

Aplicación **a mano:**

Para enlucidos hasta 1-1,5cm de espesor: entre 4,4 l.- 4,6 l. / saco 25Kg.

En aplicaciones superiores a 1,5cm: entre 4,2 l. - 4,5 l. /saco 25Kg.

Aplicación **con máquina de proyección:** entre 4,8 l. - 5 l. /saco de 25Kg)

Con EST-19 Plus:

Aplicación **a mano:**

Para enlucidos hasta 1-1,5cm de espesor: entre 4,6 l.- 4,8 l. / saco 25Kg.

En aplicaciones superiores a 1,5cm: entre 4,4 l. - 4,6 l. /saco 25Kg.

Aplicación **con máquina de proyección:** entre 5 l. - 5,2 l. /saco de 25Kg)

En cada caso, mezclar hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos. Para la proyección con máquina, en cada caso, deberán ajustar la necesidad de disolución a la máquina hasta conseguir la viscosidad apropiada de proyección. En todos los casos y una vez bien homogeneizada se procederá a su aplicación inmediata. Tras la aplicación se limpiarán los utensilios, la maquinaria, y mangueras con agua, inmediatamente después de su uso, antes de que el mortero fragüe. (Se necesita una media de 800-1000 ml. de aditivo EST-26 Multilite o EST-19 Plus según más convenga) por cada 25 Kg de mortero ESTonetex®-Extreme dependiendo de la forma de aplicación y espesores.

Cuando se aplique a mano, extender primeramente una mano muy fina sobre el soporte presionando para que salga el aire, y recrecer acto seguido hasta un máximo recomendado de entre 5-10 y hasta 15-20 cm. Con máquina se aplicará el material hasta el espesor deseado teniendo en cuenta la adecuada técnica que permita aplicar alto espesor. Una vez llaneado el mortero se deberán esperar aprox. entre 1-2 horas hasta a veces unas 4-6 horas para poderlo tematar, llanear, dar forma, grabar y raspar, siendo el período máximo de trabajabilidad desde su aplicación dependiendo de la temperatura y humedad. Una vez trabajado, se dejará secar 24-48 horas, tiempo en el que se le podrá realizar los últimos efectos, y proceder con los acabados.

ACABADOS DE COLOR

- **Veladuras no cubrientes al silicato:** Aplicar un mínimo de 2 -3 manos EST-26 Multilite pigmentado con EST-Mixol óxidos. Se aplica en su estado puro (200-350 ml/m² según absorción del soporte). Solicite ficha técnica.
 - **Veladura semi-cubriente al silicato:** Si desea una veladura al silicato semi-cubriente aplique 2 manos de EST-Monocrom. Utilizar pigmentos óxidos.
 - **Pintura al silicato o de Acrilatos puros 100%:** Aplicar al menos 2 manos de las pinturas Silicalith EST-27 o cualquiera de las pinturas en base acrilatos puros de nuestra gama de pinturas, según más convenga.
-

PROTECCIONES

Se recomienda siempre utilizar como protección final (EST-7, EST-3 Plus, EST-4 Extreme o incluso nuestro antigraffiti EST Macs Fluorosil o EST Macs Eposilan para la correcta conservación del sistema, de acuerdo con el uso que se le vaya a dar al mortero, para lo que disponemos de una gama de productos hidrofugantes y protectores. En caso de duda consulte a nuestro servicio técnico. Información disponible en www.estechareproducciones.com

RECOMENDACIÓN

- En puntos críticos o singulares (juntas estructurales, uniones entre diferentes materiales, o incluso en grandes espesores si así se estima oportuno), resulta muy conveniente la incorporación en la parte intermedia de una malla para armarlo y reforzarlo, capacitándolo así, frente a tensiones o dilataciones diferenciales que pudieran producirle una nunca deseable fisuración. Se recomienda el uso de malla, con una luz de aproximadamente 10 x 10mm. Seguir siempre la norma NBE/ FL 90 de aplicación de morteros.
 - En tiempo caluroso (temperatura superior a 30° C), se recomienda tomar las siguientes precauciones: Humectar muy bien la base, evitar la exposición prolongada al sol y vigilar los tiempos de secado.
 - No aplicar el mortero a temperaturas inferiores a 5° C, o con riesgo de lluvias o heladas.
-

RENDIMIENTO

Rendimiento aproximado a 1cm espesor 18-20 Kg./m² en función de la viscosidad de aplicación.

COMPOSICIÓN

Cemento blanco, arenas calizas de granulometrías 0.2 y 0.1, adiciones inorgánicas.

COLOR

De serie en color blanco y opcionalmente y en función de cantidades puede ser en otros colores. Consulte precios, tiempo de entrega y cantidades mínimas para otros colores no de serie. Pigmentable en su proceso de amasado con pigmentos óxidos en polvo de la gama EST-Oxelite(rojo, negro, ocre, verde, azul). Consulte precios.

T.^a DE APLICACIÓN

Entre 5° C y 30° C, y humedad relativa máxima 80%.

SECADO Y CURADO

Se entiende por condiciones idóneas de curado y secado 20°C y 60% de humedad relativa. Los tiempos de secado y curado para que el mortero pueden verse afectados notablemente en función de la temperatura y humedad. A mayor frío y elevada humedad mayor tiempo de secado y curado. En entornos comprometidos deberá a condicionar la temperatura y humedad mediante ventilación con aire caliente y extracción, de forma que se evite la condensación.

COMPATIBILIDAD	No mezclar con otros productos, salvo con cualquiera de sus 2 posibles aditivos EST-26 Multilite o EST-19 Plus.
ALMACENAJE	12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original y aislado de la humedad.
ENVASADO	Sacos de papel de doble hoja de 25 Kg. (+/-2%). Identificados por lotes. Palets de 1200 Kg. (48 sacos).
PRECAUCIONES	Solicite hoja de datos de seguridad. Recomendamos: Evitar la formación y acumulación de polvo. Salir a sitio aireado. Evitar el contacto. Lavar inmediatamente con agua limpia. Evitar el contacto prolongado. En caso de irritación, lavar con agua. Recomendamos utilizar ropa protectora adecuada: - Mascarilla contra el polvo para la protección de las vías respiratorias. - Gafas protectoras para los ojos. - Ropa laboral de mangas largas.
NOTA	En caso de duda consulte a nuestro departamento técnico.

NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS S.L.U., que aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH nº01100071679/02, norma ISO 9001:2008.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. FAKOLITH se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros.

Comercializado por:
ESTECHA REPRODUCCIONES S.L.
NIF B44205748

Fabricado por:
FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS S.L.
NIF B43967579