

Contenido

FICHA TÉCNICA DE ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción del producto

NOGODES LÍQUIDO es una mezcla líquida a base de grasas y aceites vegetales y animales.

Campos de aplicación

Sector de la construcción. Utilizaremos NOGODES LÍQUIDO en la ejecución de revestimientos y pavimentos impresos con el fin de evitar que los morteros queden adheridos a los moldes o rodillos.

Propiedades especiales y ventajas

- Permite desmoldear inmediatamente tras su aplicación.
- Gran poder antiadherente.
- Previene la aparición de eflorescencias

Modo de empleo

Una vez extendido el mortero por la superficie a texturizar aplicaremos NOGODES LÍQUIDO sobre el mortero y sobre los moldes o rodillos ayudándonos de un pulverizador. A continuación utilizaremos los moldes y rodillos elegidos para el acabado. Los tiempos de espera para la aplicación varían en función de la temperatura y humedad existentes. Importante: No utilizar en el caso en que el mortero tenga exceso de agua.

Recomendaciones de uso

La temperatura de aplicación ha de estar comprendida entre 5 y 35° C. No añadir agua una vez el producto haya sido pulverizado. Aplicar hasta conseguir una cubrición total de las superficies. Tras la aplicación de NOGODES LÍQUIDO se pueden sellar los soportes directamente, siempre y cuando no haya restos de producto, para ello habrá esperar de 3 a 4 días hasta que éste se evapore. En caso de estancias poco ventiladas habrá que dejar al menos una semana. Si desea aplicar las resinas de sellado tipo NOGOSELL se recomienda comprobar el soporte para verificar que está limpio. No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo. Utilizar guantes para su empleo.

Presentación

El producto se presenta en envases de 1, 5 y 25 litros.

Almacenaje

Almacenar hasta 24 meses en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad. El producto debe protegerse de las heladas y de la exposición directa al calor.

Características

Aspecto: Líquido transparente con olor característico

Punto de fusión: -20° C

Punto/intervalo de ebullición: 156-200° C a 760 mmHg

Punto de inflamación: 39° C Setaflash

Límites superior/interior de inflamabilidad o de explosividad: 0.6 - 7 % Volumen 25° C / 0.5 - 8.6 % Volumen 300° C

Presión de vapor: 0,23 kPa a 20° C, 9.3 kPa a 50° C

Densidad relativa: 0.72 g/cm³ a 20° C

Hidrosolubilidad: No soluble

Peso molecular: 146 g/mol

Temperatura de autoignición: > 200° C

Viscosidad: 0.9 cps a 20° C

Propiedades explosivas: En la molécula no hay grupos químicos asociados con propiedades explosivas.

Propiedades comburentes: Basado en la estructura química, es incapaz de reaccionar con materias combustibles.

Rendimiento teórico: Aproximadamente 15 m²/L.

Los datos que contiene este documento son los más actuales que posee Nogosa Soluciones Constructivas, la cual se reserva el derecho a realizar modificaciones cuando éstas sean necesarias. Estos datos son obtenidos en base a nuestros conocimientos y a los ensayos realizados y no suponen ningún tipo de compromiso. Se recomienda hacer ensayos previos a la aplicación de los productos. En todo momento la responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Visto el carácter general de las informaciones, para cualquier aclaración es recomendable dirigirse al Servicio Asistencia Técnica.

Estecha Reproducciones