

Sistema ESTonetex® para Tematizaciones de piedra, rocas, ladrillos, maderas, etc...

Ficha Técnica EST-26 Multilite

Aditivo mineral al silicato para morteros ESTonetex®.
 Base incolora para veladuras minerales EST-Mixol.
 Consolidante de bases minerales.
 Alta penetración por silicificación. Biodegradable.
 Para interiores y exteriores. Gran poder consolidante.
 Base acuosa de fácil aplicación y efectividad.

CLASE DE MATERIAL

EST-26 Multilite es un concentrado multifunción, consolidante de bases minerales, basado en una micro-emulsión al silicato, en dispersión acuosa, que reacciona con la base mineral sobre que se aplica, pasando a formar un mismo cuerpo cristalino, insoluble en agua y altamente transpirable.

PROPIEDADES

Especialmente diseñado para su uso exclusivo en bases minerales ya que EST-26 Multilite pasa a formar parte mineral de las bases minerales sobre las que se aplica, así como para realizar el amasado de mortero ESTonetex®. Gracias a su proceso de petrificación por silicificación múltiple, EST-26 Multilite reacciona con la base mineral, pasando a formar un mismo cuerpo cristalino, insoluble en agua y altamente transpirable $SD=0.02m$. Su formulación en base acuosa (low Voc) está en armonía con el medio ambiente y con la salud de la aplicador que sólo precisará adoptar las medidas de protección básicas de productos en base acuosa sin marcación de peligrosidad adicional.

Nota importante: EST-26 Multilite destaca en su facilidad de aplicación y manejo, frente a las complejas medidas de seguridad que se requieren en la aplicación, almacenamiento y transporte de sistemas consolidantes de silicato basados en acetatos de etilo y disolventes, dada su peligrosidad para el aplicado y medioambiente.

MODO DE USO

Aditivo para mortero ESTonetex®-Restaura Cal Plus: confiere a la mezcla plasticidad, trabajabilidad, dureza, control de fraguado y mayor tixotropía. Tematización, restauración, rehabilitación de fachadas, patrimonio histórico, etc...
 Relación de mezcla: Previa disolución 1:6 partes en agua con EST-26 Multilite. Por cada 25 Kg se utilizarán entre 5,6 - 5,8l de disolución (en verano se incrementará en aprox. 100-200 ml de disolución).

Aditivo para mortero ESTonetex®-Extreme: confiere a la mezcla plasticidad, trabajabilidad, dureza, control de fraguado y mayor tixotropía. Tematización, restauración, rehabilitación de fachadas, patrimonio histórico, etc...
 Relación de mezcla: Previa disolución 1:5 partes en agua con EST-26 Multilite. Por cada 25 Kg ESTonetex®-Extreme se utilizarán entre 4,2 - 4,5 l de disolución (en verano se incrementará en aprox. 100-200 ml de disolución).

Veladuras consolidante de color: para crear los colores naturales deseados y realismo a los morteros ESTonetex® o bases minerales en general, EST-26 Multilite es la base incolora a usar con los Pigmentos EST-Mixol o utilizando EST-26 Multilite Color al uso con sus 6 colores de fabrica (ocre, blanco, negro, gris pátina, marrón tierra, rojo ladrillo).

Consolidante-imprimación mineral incolora: Aplicar desde puro hasta en disolución 1:3 en agua, con brocha, rodillo, pulverizador. El grado de disolución y número de manos, vendrá determinado por varios factores: porosidad, absorción de la base, estado de degradación de la base, patologías, etc...
 Como imprimación de pinturas al silicato aplicar una mano abundante en disolución 1:1 en agua. En bases de cal aplicar una primera mano en disolución 1:3 en agua y una segunda mano en disolución 1:1 en agua. En caso de duda realice una muestra previa. Si tras el secado de la muestra se obtuviera una superficie brillante cristalina-blanquecina, recomendamos aplicarlo pigmentado con colores óxidos EST-Mixol, imitando el color base, con lo que se evitará un posible color blanquecino. Rend. aprox.: entre 3-6 m²/l.

CAMPOS DE USO Y PROPIEDADES POR TIPO DE APLICACION

Aditivo para morteros ESTonetex®: En la aplicación manual, en proyección o gunitado de morteros ESTonetex® de restauración y rehabilitación de fachadas y Patrimonio, y en los morteros ESTonetex® de tematización profesional del Sistema Estecha. La aditivación conferirá a la mezcla plasticidad, trabajabilidad, dureza, control de fraguado, y extraordinaria tixotropía.

Veladura consolidante en color: EST-26 Multilite encapsula los pigmentos, los hace penetrar en la base mineral y los cristaliza, haciéndolos insolubles en agua.

Cuando se quieran realizar veladuras minerales de color natural a su gusto, EST-26 Multilite es la base incolora a usar para obtener la veladura de color, por lo que adicionando hasta un 5% de pigmentos óxidos EST-Mixol podrá obtener veladuras translúcidas policromáticas de extraordinario realismo y durabilidad gracias a su consolidación por silificación.

Para dar color real a los morteros ESTonetex® y bases minerales en general, con una veladura pigmentada translúcida que aporte calidad y realismo, además de un efecto consolidante. Especialmente en restauraciones, patrimonio, hormigones, caravista, piedra natural y artificial, etc...

Consolidante de fondos minerales incoloro: En obras y restauraciones, patrimonio, hormigones, y para casi cualquier tipo de base mineral que precise ser consolidada de forma efectiva duradera y altamente transpirable.

DENSIDAD	Aproximadamente 1,04
PH	Aproximadamente 11,0
GRADO DE BRILLO	De mate mineral a brillo medio.
COLOR	Incoloro, o también disponible EST-26 Multilite en 6 colores al uso, (ocre, blanco, negro, gris pátina, marrón tierra, rojo ladrillo) concentrados de serie como veladura mineral. Se realizan también colores a medida del cliente.
PIGMENTACION	Puede pigmentarse exclusivamente con los colores óxido de EST-Mixol al 5% como máximo, o pedir colores óxido de fábrica ya preparados (EST-26 Multilite Color).
Tº DE APLICACION	A partir de 5 °C, tanto para la superficie a pintar como para la temperatura ambiente.
COMPATIBILIDAD	No mezclar con otros productos. (solamente con agua para el amasado del mortero o para su aplicación de forma más disuelta, cuando el soporte lo requiera).
ALMACENAJE	Un año en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5° C.
ENVASADO	Garrafa plástico de 10 litros para EST-26 Multilite Transparente y 5 y 10 litros para EST-26 Multilite Color.
DISTINTIVO	Antes de su uso consulte y siga las indicaciones de la ficha de seguridad.
PRECAUCIONES	Antes de pintar, cubrir todas las superficies metálicas, cristal, superficies lacadas, madera y resto de superficies minerales que no deban ser tratadas. Usar gafas y protección para la piel, especialmente si se trabaja por encima de la altura de la cabeza.
NOTA	Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado de la base. Entre nuestros productos disponemos de una amplia gama de limpiadores, preparaciones de fondo, hidrofugantes, consolidantes, aislantes... En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS S.L.U., que aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH nº01100071679/02, norma ISO 9001:2008.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS,S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros.

Comercializado por:
ESTECHA REPRODUCCIONES S.L.
NIF B44205748

Fabricado por:
FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS S.L.
NIF B43967579