

PRÉSENTATION Système ESTonetex

1. ¿Qu'est-ce que le **système ESTonetex**?
2. ¿Où est-il utilisé?
3. ¿Pour lequel?
4. Aspects techniques du **système ESTonetex**.
5. Les avantages du **système ESTonetex**.
6. Composants du système ESTonetex.
7. Entretien et rénovation.
8. Conclusion.
9. Galerie d'images.



¿Qu'est-ce que le système ESTonetex?

Dans le programme d'innovation technologique d'Estecha, le système ESTonetex est un système qui comprend tous les matériaux nécessaires pour tout travail de présentation.

D'un mortier multifonctions haute performance. Il vous permet de créer et d'obtenir des reproductions de différents matériaux, normalement utilisés dans la construction, tels que la pierre, la roche, la brique, le bois, le tronc, etc.

En plus d'offrir des finitions uniques, il peut être appliqué aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur, même dans les zones d'immersion sous-marine.



¿Où est-il utilisé?

En construction neuve, il permet de satisfaire les goûts particuliers de chaque client, en général thématisation, façades, plinthes, intérieurs, caves, jardins, cascades, fontaines, piscines, etc.

Dans les maisons privées, les hôtels, les bars, les locaux, les magasins ; vous permet de créer les environnements souhaités avec des finitions uniques.

En réhabilitation de façades, statues et Patrimoine Historique avec le mortier ESTonetex-Restaura, et ses accessoires spécifiques ; permet de recréer l'aspect d'origine de toutes sortes d'éléments tels que façades, murs, patrimoine historique ou châteaux.

Dans les parcs à thème, les aquariums et les lieux nécessitant une grande durabilité, le mortier ESTonetex-Extreme est sans aucun doute le plus approprié.

Il permet la reproduction de toutes sortes de matériaux, tout en offrant une résistance et une durabilité uniques.



¿Pour lequel?

Sa versatilité le rend indispensable aux professionnels de la thématisation principalement, ainsi qu'aux constructeurs, restaurateurs, paysagistes, décorateurs, peintres, architectes, ingénieurs ; et promoteurs hôteliers et urbains.

Aspects techniques du Système ESTonetex.

Le mortier ESTonetex, grâce à ses composants, agit comme suit :

* Crée des pores avec un volume stable, dont l'apparence ne dépend pas seulement de la taille du grain, mais les composants spéciaux permettent de le restructurer ultérieurement avec les outils.

*Le volume de pores dans la masse de ce mortier, avec ses agents porogènes spéciaux, est dimensionné de telle manière qu'il permet de travailler facilement la surface pendant les 6-8 premières heures après son application.

*Ce mortier se distingue également par son extraordinaire thixotropie, son adhérence, sa stabilité et son retrait nul; en plus de permettre des couches allant jusqu'à 20 cm au total.

Après le séchage initial, les composants du mortier ESTonetex forment un gel par réaction chimique avec les composants du mortier séchés. En raison de la formation de ce gel, l'eau est retenue et la pâte reste malléable pendant longtemps. Une fois que les réactions chimiques avancées ont eu lieu, la dureté finale augmente et la propension à la formation de fissures est réduite. Le gel généré s'unit au mortier, formant un cristal insoluble dans l'eau, qui recouvre et protège les pigments de couleur. La réaction chimique décrite n'empêche pas le séchage physique des autres composants, comme la prise hydraulique du ciment, de la chaux, mais la complète et l'enrichit.

Les composants et compléments du système ESTonetex contiennent des liants de haute valeur technique, dont certains sont déjà basés sur la nanotechnologie, avec une résistance élevée aux rayons ultraviolets et à l'alcalinité, afin d'obtenir des revêtements moulables et adhérents avec une résistance générale optimale, comme démontré dans le test selon la norme européenne DIN EN 12620, où le système ESTonetex obtient la qualification la plus élevée possible F1 – CS-IV – W2.

En raison des différences naturelles dans le degré d'absorption de la couleur de la finition ultérieure, une reproduction non homogène peut être obtenue, selon le cas, et donc fidèle à celle de la pierre naturelle ou du matériau reproduit. Cette reproduction incomparable de la couleur naturelle est obtenue principalement parce que la réaction chimique est beaucoup plus lente et grâce à l'utilisation exclusive des pigments d'oxyde MIXOL. Le gel retient l'eau plus longtemps et absorbe l'humidité de la glaçure, de sorte que sa coloration devient plus intense.



Aspects techniques du Système ESTonetex.

De plus, en fonction de la formation accidentelle de pores dans le mortier par des agents porogènes, des surfaces à absorption différenciée se forment. L'absorption de la couleur de la glaçure diminue au fur et à mesure que le durcissement progresse en raison de la réaction chimique des liants et des surfaces solides, résistantes aux intempéries et insolubles dans l'eau sont obtenues.

Notre système ESTonetex permet des applications de 1 cm à 20 cm, même sur des bases avec des charges inversées, verticales, irrégulières, sans affaissement pendant le processus de durcissement. Grâce à sa grande thixotropie.

Le réglage contrôlé permet de prolonger la maniabilité de la texturation pendant une longue période, atteignant un degré de dureté considérable après 24-48 heures. Le comportement du système complet, au contact de l'humidité, ne produit pas la formation habituelle de sels hygroscopiques à l'intérieur du mortier.

Avec les émaux et les finitions du système ESTonetex, une grande variété de finitions polychromes peut être facilement obtenue. Avec des couleurs d'oxyde de haute résistance à la dégradation par les rayons UV, la pluie ou le gel, laissant les pigments d'oxyde cristallisés et intégrés dans la même texture du mortier, pénétrant les pores sans former de peau ; par conséquent, un degré exceptionnel de naturel et de durabilité est atteint. De plus, grâce aux qualités fournies par la diversité des produits complémentaires qui composent le système ESTonetex, aux qualités nanotechnologiques, une protection optimale est obtenue contre les agents climatiques et autres facteurs industriels et d'utilisation que la nature elle-même ne possède pas. .

REMARQUE : Si vous avez besoin de tout type d'informations concernant l'impact environnemental ou le degré de danger de nos produits par rapport aux éléments de la flore et de la faune qui peuvent être en contact avec eux, n'hésitez pas à nous demander et nous serons très heureux vous le transmettre. Bien qu'ils nous pouvons avancer qu'ils ne constituent aucun type de risque, car les matériaux qui vont être en contact direct même plusieurs fois à travers un milieu aqueux et qui composent notre système ESTonetex, sont des matériaux non toxiques à la fois pour le manipulation des applicateurs ainsi que pour tout type d'espèces, tant floristiques que faunistiques.



Les avantages du système ESTonetex.

Estecha Reproducciones, en tant que spécialiste du secteur et en contact permanent avec les thématiseurs, les applicateurs et les responsables de la construction, a développé tout un système de produits qui, dans leur ensemble, offrent toutes sortes de solutions parfaitement combinées les unes avec les autres, pour faciliter et garantir un travail conforme avec les demandes actuelles du marché. Par conséquent, lorsque nous parlons du système ESTonetex, nous ne faisons pas seulement référence au mortier ESTonetex, mais nous nous référons à une gamme complète de produits conçus avec la technologie la plus avancée, parfaitement compatibles les uns avec les autres et qui récompensent également directement la partie exécutante, l'ouvrage et le client final, avec des avantages esthétiques, techniques et économiques notables.



Du point de vue économique, il est parfaitement prouvé que toutes sortes d'éléments qui dépendent directement des produits à utiliser influencent un projet dans son ensemble, car ils ont des répercussions sur le gain de temps d'exécution, qui est sans aucun doute le facteur économique. Cher quel que soit le projet. De la même manière, ils influent également sur sa stabilité prolongée au fil des ans, en évitant un coûteux gaspillage d'argent causé par les innombrables restaurations causées précisément par la mauvaise qualité ou la mauvaise stabilité de certains produits utilisés de manière conventionnelle pour des situations très souvent un peu spéciales, voire même plusieurs fois certainement critique, comme cela peut l'être dans le secteur de la thématisation.

Le système ESTonetex est conçu pour gagner un maximum de temps d'exécution, du début du projet à la fin des travaux. Ainsi, si l'on analyse et compare en profondeur un travail à réaliser dès le départ, les matériaux à utiliser correspondent à un très faible % du budget global, par rapport au temps d'exécution. Donc avec le système ESTonetex vous avez quelques valeurs ajoutées à prendre en compte telles que :

*Conseil technique qualifié pour définir le type et la quantité de produits les plus appropriés à chaque situation. Éliminant ainsi les erreurs dans le choix des matériaux, ainsi que les stocks excédentaires de produits de différentes marques et formulations de compatibilité douteuse ou non testée.

*Vous bénéficiez d'une logistique imbattable capable d'envoyer du matériel dans n'importe quel pays, en tant que fournisseur unique pour tous vos besoins. Éviter les retards de commandes auprès des différents fournisseurs et optimiser leur transport.

*Réduction du temps d'exécution d'un travail, réduisant ainsi les coûts logistiques quotidiens, la location d'échafaudages, de machines et de véhicules, les déplacements, l'hébergement du personnel et la main-d'œuvre elle-même.

Les avantages du système ESTonetex.

Comme facteurs techniques influents dans le gain de temps, on peut citer les plus pertinents :

*Vous disposez d'un système marqué CE avec des avantages techniques inégalés et des possibilités illimitées. Vous pouvez appliquer la couleur et les finitions le jour après avoir projeté le mortier, en évitant, à de nombreuses reprises, d'avoir à attendre 28 jours de prise pour pouvoir donner les finitions ; comme cela se produit généralement dans les systèmes de thématisation conventionnels. En raison de l'alcalinité initiale de la base, il rejette les peintures et finitions conventionnelles, qui finissent par se dégrader en peu de temps, entraînant des dépenses extraordinaires pour effectuer des réparations.

*L'énorme adhérence du mortier ESTone.tex sur la base, directement liée à la thixotropie élevée du matériau, permettant ainsi d'atteindre l'épaisseur souhaitée en quelques couches de pulvérisation, rendant le mortier résultant plus compact et résistant. En évitant une projection multicouche pour atteindre l'épaisseur souhaitée, comme cela se produit avec les mortiers conventionnels, où sa résistance et son adhérence sont considérablement réduites en raison des faux ponts de liaison qui en résultent en plus des pertes de temps inutiles.

*Le temps de ciselage ou de texturation une fois le mortier projeté est parfaitement adapté aux besoins de l'ouvrier et à un plan de travail rationnel. Cela signifie un temps 4 ou 5 fois supérieur à tout autre mortier. Avec cela, nous évitons le danger d'un travail effectué trop rapidement en raison du temps de prise court que les autres mortiers nous donnent, obtenant des résultats de mauvaise qualité.

Des valeurs telles que le respect de l'environnement, la stabilité, la durabilité, la santé, la sécurité, la tranquillité, la productivité, le prestige et les actions économiquement rentables tant dans le présent que dans l'avenir ; doivent être pris en compte lors de l'exécution de projets présentant ces caractéristiques. Où chacun des professionnels concernés ainsi que les clients finaux eux-mêmes doivent bénéficier de chacun des avantages énoncés ci-dessus.



Composants du système ESTonetex.

Le système ESTonetex est composé de plusieurs produits principaux, et d'autres complémentaires, chacun d'eux étant conçu pour satisfaire tout besoin requis dans chacun des travaux à effectuer. Par conséquent, le choix de chacun d'eux dépendra de l'état des bases où chaque travail en question va être réalisé, du type de texture que l'on souhaite obtenir, de la composition chromatique souhaitée et du type de agression que chacun des travaux à réaliser doit subir et endurer.



Composants du système ESTonetex.

Le système ESTonetex est composé de plusieurs produits principaux, et d'autres complémentaires, chacun d'eux étant conçu pour satisfaire tout besoin requis dans chacun des travaux à effectuer. Par conséquent, le choix de chacun d'eux dépendra de l'état des bases où chaque travail en question va être réalisé, du type de texture que l'on souhaite obtenir, de la composition chromatique souhaitée et du type de agression que chacun des travaux à réaliser doit subir et endurer.

Les principaux produits du Système ESTonetex sont regroupés dans les familles suivantes :

*Les mortiers ESTonetex, avec leur large gamme de formulations, de granulométries et de couleurs.

*Additifs multifonctions pour conférer au mortier ESTonetex des qualités différenciées et incomparables avec les autres mortiers.

* Patines en poudre qui offrent des textures et des finitions uniques.

*Pigments oxydes et finitions monochromes ou polychromes, spécialement conçus pour ce type de travail, avec des effets très naturels et une stabilité extrêmement élevée.

*Protections spéciales créées pour assurer à la base la protection la plus adéquate possible contre les différentes agressions physico-chimiques auxquelles elle sera soumise (frottements, immersion sous l'eau, eau en mouvement, gel, pluie, soleil, etc.)



Mortiers ESTonetex

***ESTonetex Expanded:** Mortier thixotrope projetable pour une thématisation professionnelle. Sa polyvalence, sa composition et ses qualités techniques permettent la création et la reproduction sans limite de surfaces hautement réalistes. Sa grande thixotropie le rend applicable avec de grandes épaisseurs à l'intérieur et à l'extérieur. Applicable à la main ou au pistolet, disponible en grès, gris et blanc, et pigmentable avec nos systèmes de glaçure au silicate et pigments d'oxyde.



***ESTonetex Restaure Cal Plus:** Grâce à sa composition spéciale de chaux aérienne, il offre un durcissement naturel plus stable et est particulièrement indiqué pour le rendu, la création et la restauration de statues du patrimoine historique, à l'intérieur et à l'extérieur. Combiné au silicate minéral EST-26 Multilite, il offre une grande thixotropie et une minéralisation unique. Applicable à la main ou par projection et disponible en couleur grès.



***ESTonetex Extreme:** Grâce à sa composition spéciale, il fournit un mortier d'enduit de haute dureté et résistance, pour une utilisation dans des zones très exigeantes telles que les aquariums, les parcs à thème et les zones immergées dans de l'eau chlorifiée ou de l'eau salée. Combiné aux additifs EST-26 ou EST-19, il offre une maniabilité et une résistance uniques. Disponible en couleur grès, bien qu'il puisse être pigmenté lors du mélange avec des pigments d'oxyde.



Additifs multifonctions

***EST-26 Multilite:** Additif consolidant concentré polyvalent, dispersion aqueuse de silicate, pour addition en masse aux mortiers ESTonetex en général. Grâce à son pouvoir de silification, il apporte une amélioration notable de la plasticité et de l'ouvrabilité, et permet l'application de grandes épaisseurs et de surfaces étendues, notamment en thématisation, sur les façades et les restaurations. De plus, appliqué en tant que traitement de surface sur des bases minérales, il fournit un apprêt incolore incomparable avec un grand effet consolidant, qui, pigmenté avec de l'oxyde Mixol ou appliqué dans les 7 couleurs disponibles, offre une excellente finition de glaçure minérale de longue durée. Capable de s'adapter avec un réalisme imbattable à tout type d'exigence de finition. EST-26 est l'un des composants principaux et les plus polyvalents du système.



***EST-19** Additif: protecteur multifonctionnel en dispersion aqueuse de polyuréthane modifié Acy-I, pour améliorer les qualités physico-chimiques des mortiers conventionnels, et notamment des mortiers ESTonetex. Contribuant avec l'addition à la masse, une haute résistance à l'humidité, à la plasticité, à la thixotropie et permettant l'application de grandes épaisseurs en une seule couche.



Patines en poudre

***EST-Decor:** Grâce au département R+D+I, EST-Decor est né, ce sont des patines en poudre qui offrent des finitions et des textures uniques. Celui-ci peut être appliqué aussi bien en intérieur qu'en extérieur, grâce à ses composants : pigments inorganiques, chaux hydraulique, liants acryliques en poudre, perlite et dispersants. Il doit être appliqué avec le mortier frais, ou il peut être appliqué à sec mais il doit être mélangé avec EST-26 ; pour assurer une prise correcte. Disponible en 8 couleurs, bien qu'elles puissent être mélangées sans problème, pour obtenir la polychromie souhaitée. Fiche technique [ici](#)



Pigments

***Mixol:** Pigment concentré liquide universel, il peut être utilisé dans la plupart des peintures, patines, enduits, mastics et mortiers du marché. Il est facile à homogénéiser et sa concentration est très puissante. Il est présenté dans une gamme de 33 couleurs, avec une mention spéciale pour les couleurs LW, qui ont une extraordinaire résistance aux UV. et qui sont compatibles pour l'extérieur avec les systèmes de vitrage et les peintures au silicate EST-26 Multilite.



Teinte

***EST-26 Multilite:** Appliqué comme traitement de surface sur des bases minérales, il offre une finition imbattable avec un grand effet consolidant, qui, pigmenté avec de l'oxyde Mixol ou appliqué dans l'une des 7 couleurs disponibles, fournit un excellent glacis minéral de longue durée, capable de s'adapter avec un réalisme imbattable, à tout type d'exigence de finition.



***EST-26 Pigmenté:** Ce produit est obtenu en utilisant EST-26 comme base incolore, avec la particularité que pour obtenir la couleur désirée, les pigments Mixol sont demandés selon leur propre charte pour obtenir la couleur désirée, mais il est plutôt déjà préparé. Il est généralement utilisé pour la finition chromatique de grandes surfaces, obtenant généralement des tons et des nuances similaires. Cela simplifie la manipulation pour les applicateurs, car il n'est souvent pas facile de réaliser les mêmes mélanges de pigments pour obtenir une régularité avec le même type de tons et de nuances. Habituellement, deux couches ou plus sont recommandées, pour obtenir des tons, des nuances, des intensités et, surtout, une dureté plus durable. Fiche technique ici.

***EST-Monocrom:** C'est un produit qui fait partie du système ESTonetex, résultant de la fusion dans des proportions appropriées de matériaux à base de silicate, en plus de divers pigments d'oxyde dont la somme produit une couleur unique. Grâce à tout cela, un produit d'une transparence absolue est obtenu, similaire au précédent EST-26 avec lequel une couleur homogène peut être obtenue uniformément dans son application. Il est largement utilisé pour les traitements des sols, mais surtout pour les grandes surfaces verticales, où une finition de couleur uniforme est requise sans pour autant obtenir aucun type de film de surface, à la suite de l'application.

Protecteurs imperméables

***EST-3 Plus:** Hydrofuge et oléofuge incolore, concentré dans l'eau, à haute résistance à l'alcalinité, pour la protection à long terme des mortiers ESTonetex et autres surfaces minérales absorbantes, à l'intérieur et à l'extérieur, trottoirs, façades et en général revêtements minéraux des bâtiments. Selon la concentration, la puissance d'action et le rehaussement ou non du ton naturel de la base peuvent être régulés. Il fonctionne également comme apprêt protecteur pour d'autres finitions respirantes. Il peut être utilisé comme renfort dans les zones d'immersion et peut être appliqué sur des mortiers récemment appliqués, même frais.



***EST-7:** Hydrofuge polyvalent en micro-émulsion concentrée miscible dans l'eau, avec une action hydrofuge spécialisée qui empêche la formation de micro-organismes, pour la protection à long terme du mortier ESTonetex et des surfaces minérales absorbantes verticales, principalement en thématisation, façades, patrimoine et zones humides, à la fois comme finition finale, ou comme apprêt pour les finitions respirantes. EST-7 est l'imperméabilisant le plus complet et le plus équilibré du marché.



Protecteurs impermeables

***EST-7 Nano Tane:** Protecteur hybride à base d'eau concentrée (Low Voc), spécialement pour les bases minérales absorbantes, principalement sur les sols et les trottoirs en ciment, comme alternative protectrice aux systèmes traditionnels. Il offre une protection pénétrante et répulsive contre la saleté et les liquides grâce à ses agents hydrofuges et oléofuges, en même temps une protection légèrement superficielle qui augmente la résistance naturelle à l'usure grâce à un effet de fine couche de polyuréthane (molécule de polyuréthane modifiée) ; ce qui affecte peu la transpiration du support (env. SD 0,08). Formulé à base d'une nano-émulsion aqueuse équilibrée et complexe de silanes et de polysiloxanes, avec du polyuréthane modifié. Recommandé en particulier dans les revêtements minéraux, en particulier ceux à base de ciment.



NOTE IMPORTANTE: Normalement pour appliquer un enduit sur un matériau cimentaire, il est dit qu'il faut attendre 28 jours avant d'appliquer tout type de finition même le mortier. Mais ce n'est pas le cas des émaux et peintures minérales EST-26, EST-Monocrom et des imperméabilisants EST-3, EST-7 et EST-7 Nano Tane, sur les mortiers ESTonetex. Sa transpiration élevée et sa compatibilité étudiée avec le pH élevé qui se produit lors de la prise, permet de compléter la protection couleur et hydrofuge, dès 48 heures après le séchage du mortier, sans risque pour la bonne prise du mortier ni pour sa durabilité. la finition couleur. Il n'existe aucun autre système sur le marché qui permet d'avancer le délai de prise de 28 jours pour la finition en couleur, avec une garantie de succès, car si le délai de prise de 28 jours n'est pas prévu avec les produits conventionnels, le mortier n'ont pas la consistance requise. En règle générale, aucune des finitions ne résistera plus de quelques mois, semaines ou jours.

Entretien et rénovation.

L'un des avantages de l'utilisation du système ESTonetex est que, puisque le travail est terminé, il ne nécessite aucun entretien, sauf dans les cas où une thématisation a été réalisée dans un endroit fortement exposé à l'eau ; comme des chutes d'eau, des piscines, des fontaines ou des aquariums. Ce qui nécessiterait un traitement avec un hydrofuge du système ESTonetex, avant deux ans après avoir terminé les travaux.

Notre système de thématisation est composé du début à la fin, par des matériaux équilibrés et mutuellement compatibles. Il faut également savoir que ceux utilisés dans les dernières parties du procédé, pour obtenir des effets polychromes tels que ceux utilisés pour la protection finale, sont des traitements d'imprégnation. D'un point de vue esthétique, ce type de finition signifie obtenir des finitions d'une beauté et d'un naturel maximum, et d'un point de vue technique, ils signifient une protection optimisée où les valeurs de transpiration des mortiers utilisés sont respectées. Le contact avec le CO2 est maintenu, si important pour obtenir les meilleures performances des matériaux cimentaires.



Entretien et rénovation.

L'entrée d'eau est considérablement réduite grâce aux propriétés hydrofuges qu'elles acquièrent dans leurs parties les plus superficielles, les efflorescences hygroscopiques sont évitées, la saleté est empêchée de pénétrer à l'intérieur des pores, etc. Avec cela, il est possible de prolonger la durée de vie utile des travaux effectués, et de faciliter l'entretien et le renouvellement futur.

Il est entendu que ces protections de surface du système sont exposées à un plus grand risque de dégradation. Rayons UV, milieux ou climats plus ou moins agressifs, vent, eau et ses conséquences, dégradation par frottement, par abrasion, pressions différenciées que l'eau peut subir en situation d'immersion ; changements thermiques, etc. Ce sont des facteurs de dégradation différenciés et en fonction de tous ceux-ci et de nombreuses autres variantes de vitesse plus ou moins grande.

En résumé, nous comprenons que notre système ESTonetex représente une optimisation technique et esthétique des systèmes actuellement sur le marché.



Conclusion

ESTonetex System rapporte toutes sortes d'avantages et de qualités, depuis plus d'une décennie et à ce jour inconnus du secteur de la thématisation, tant techniques qu'économiques. Ceci est accentué par le processus d'application minutieux et très étudié, où le temps de travail est optimisé et l'utilisation de la matière est économisée. De plus, la productivité est augmentée, réduisant les coûts généraux et évitant les problèmes typiques dérivés de l'utilisation de matériaux inadaptés, tels que le verdin, l'efflorescence de sels hygroscopiques, la moisissure, l'humidité, la saleté, les fissures ou les fissures. Pour toutes ces raisons, nous vous invitons à vérifier chacun des avantages dont vous avez besoin et que nous avons détaillés tout au long de ce rapport grâce au support et aux conseils techniques correspondants de nos techniciens pour chacun des projets connexes dans ce domaine.



Galerie d'images.



Pour voir plus d'images, visitez notre site Web: www.estechareproducciones.com